

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของครุภัณฑ์
สำหรับการจัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง เป็นรถยนต์บรรทุก (ดีเซล) แบบบรรทุกน้ำอเนกประสงค์
ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี. หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด
ไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ จำนวน ๑ คัน
ของเทศบาลตำบลทุ่งน้อย อำเภอโพทะเล จังหวัดพิจิตร

๑. รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ

๑.๑ คุณลักษณะทั่วไป

เป็นรถยนต์บรรทุกน้ำ เครื่องยนต์ดีเซล ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี. หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ จุน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร แบบหน้าสั้น ล้อคู่หน้าเดี่ยว ล้อหลังคู่ ตอนหน้าเป็นหัวเก๋ง มีประตูเปิด ๒ บาน พร้อมทั้งล็อก นั่งโดยสารได้ ๓ ที่นั่ง รวมพนักงานขับรถ ตอนท้ายติดตั้งถังบรรจุน้ำมีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร ชุดถังบรรจุน้ำเป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง พร้อมติดตั้งสเปรย์บาร์ด้านท้ายสำหรับพรมถนน สเปรย์บาร์ด้านข้างสำหรับรดน้ำต้นไม้ มีท่อดูด-ท่อส่งน้ำ แทนปืนฉีดน้ำเพื่อใช้ในการบริการสาธารณะประโยชน์ มีระบบสัญญาณไฟต่าง ๆ ตามกรมการขนส่งทางบกกำหนดและตามความจำเป็นในการปฏิบัติงาน ตัวรถ เครื่องสูบน้ำ และอุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน ผลิตและประกอบจากโรงงานผู้ผลิตที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน รง.๔ และรับรองระบบมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑:๒๐๑๕ และ ISO๑๔๐๐๑:๒๐๑๕ หรือสูงกว่า เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตประกอบสำเร็จรูปภายในประเทศ ในขอบข่ายการออกแบบและพัฒนาการผลิต การบำรุงรักษาและซ่อมแซม หากผู้เสนอราคาเป็นผู้แทนจำหน่าย หรือตัวแทนจำหน่าย ต้องได้รับการแต่งตั้งให้เป็นตัวแทนจำหน่ายจากผู้ผลิต หรือตัวแทนจำหน่ายในประเทศไทย โดยให้ยื่นขอเข้าเสนอราคา เพื่อประกอบการพิจารณา (ทั้งนี้การกำหนดมาตรฐานต่างๆ เพื่อให้ได้ครุภัณฑ์ที่มีประสิทธิภาพในการใช้งานและเกิดประโยชน์สูงสุดแก่ทางราชการ)


๒. คุณลักษณะเฉพาะ

๒.๑ ตัวรถยนต์

- ๒.๑.๑ ตัวรถและโครงสร้างตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต
- ๒.๑.๒ เป็นรถยนต์บรรทุก แบบหน้าสั้น ล้อคู่หน้าเดี่ยว ล้อหลังคู่ ชนิดไม่น้อยกว่า ๖ ล้อ ขับเคลื่อนไม่น้อยกว่า ๑ เพลา และมีล้ออะไหล่พร้อมกระโหลก ๑ ชุด โดยมีอุปกรณ์สำคัญตามมาตรฐานผู้ผลิตครบถ้วน
- ๒.๑.๓ ตอนหน้าเป็นหัวเก๋ง มีประตูเปิด ๒ บาน พร้อมทั้งล็อก มีที่นั่งภายในเก๋งไม่น้อยกว่า ๓ ที่นั่ง รวมพนักงานขับรถ
- ๒.๑.๔ ระบบไฟฟ้า ๒๔ โวลท์ ขนาดของแบตเตอรี่ไม่น้อยกว่า ๕๖ Ah. จำนวน ๒ ชุด
- ๒.๑.๕ ติดตั้งเครื่องปรับอากาศตามมาตรฐานบริษัทผู้ผลิต
- ๒.๑.๖ ติดตั้งวิทยุเชื่อมต่อบลูทูธ (Bluetooth) พร้อมสัญญาณวิทยุ AM และ FM ติดฟิล์มกรองแสงด้านหน้า ความเข้ม ๔๐ % ด้านข้างและด้านหลังความเข้ม ๖๐ %

๒.๒ ระบบเครื่องยนต์


- ๒.๒.๑ เครื่องยนต์ดีเซล ๖ สูบ ๔ จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ มีกำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า ๒๔๐ แรงม้า


นายปณิธาน พูลชัยนาท
ประธานคณะกรรมการ


นายอภิชา สมอไทย
กรรมการ


นายพัฒนพรณ พิมพอลณา
กรรมการ


นายธนากร โพธิ์แก้ว
กรรมการ


นายมานอชัย ชุ่มเวช
กรรมการ/เลขานุการ

๒.๒.๒ เป็นเครื่องยนต์ที่ได้รับมาตรฐานด้านความปลอดภัยสารมลพิษจากเครื่องยนต์ EURO ๕ มอก. ๓๐๔๖ หรือสูงกว่า

๒.๒.๓ มีกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์

๒.๒.๔ ตัวรถและเครื่องยนต์เป็นยี่ห้อเดียวกันเพื่อสะดวกต่อการซ่อมบำรุงและสั่งซื้ออะไหล่

๒.๓ ระบบส่งกำลัง

๒.๓.๑ คลัทช์เป็นแบบตามมาตรฐานผู้ผลิต

๒.๓.๒ เกียร์เป็นแบบกระปุก มีเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๖ เกียร์ และมีเกียร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า ๑ เกียร์

๒.๔ ระบบบังคับเลี้ยว

๒.๔.๑ พวงมาลัยขับเคลื่อนทางขวามีระบบช่วยผ่อนแรง (HYDRAULIC POWER STEERING)

๒.๕ ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง

๒.๕.๑ ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า ๒๐๐ ลิตร พร้อมฝาปิดมิดชิด

๒.๖ ระบบกันสะเทือน

๒.๖.๑ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๒.๗ ระบบห้ามล้อ

๒.๗.๑ ระบบห้ามล้อ เป็นแบบไฮดรอลิก และมีห้ามล้อขณะจอด หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต

๒.๘ ระบบไฟฟ้า

๒.๘.๑ ใช้ระบบไฟฟ้า ๒๔ โวลท์.

๒.๘.๒ มีอัลเทอร์เนเตอร์ชนิด ๒๔ โวลท์ ขนาดไม่น้อยกว่า ๓๕ แอมแปร์

๒.๘.๓ มีมอเตอร์สตาร์ทชนิด ๒๔ โวลท์

๒.๘.๔ มีแบตเตอรี่ชนิด ๑๒ โวลต์ ขนาดความจุไม่ต่ำกว่า ๕๖ แอมแปร์/ชั่วโมง จำนวน ๒ ลูก

๒.๘.๕ มีสัญญาณไฟถูกต้องครบถ้วนตามกฎหมายของกรมการขนส่งทางบก


๒.๙ สมรรถนะรถ

๒.๙.๑ สามารถรับน้ำหนักตัวรถ ส่วนประกอบ เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถ ขณะบรรทุกเต็มสมรรถนะ (GROSS VEHICLE WEIGHT) ได้ไม่น้อยกว่า ๑๒,๐๐๐ กิโลกรัม

๒.๑๐ ถังบรรจุน้ำ

๒.๑๐.๑ ถังบรรจุน้ำมีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร สร้างด้วยเหล็กชุบสังกะสีต้องผ่านการทดสอบความทนการกัดกร่อนไม่น้อยกว่า ๑,๕๐๐ ชั่วโมง มีความหนาไม่น้อยกว่า ๓ มม. รูปทรงรี พร้อมแนบเอกสารรายงานผลการทดสอบตัวอย่างวัสดุที่ทดสอบจากสถาบันยานยนต์ หรือหน่วยงานที่มีขีดความสามารถในการทดสอบและแนบหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายจากโรงงานผู้ผ่านการทดสอบมาแสดงในวันยื่นเสนอราคา แนบแสดง

๒.๑๐.๒ ด้านบนของถังบรรจุน้ำมีช่องสำหรับให้พนักงานลงไปทำความสะอาด ภายในถังบรรจุน้ำ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๕๐๐ มม. จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ ช่อง มีฝาเปิด-ปิด ล็อคได้ (ติดตั้งอยู่ตอนหน้าและตอนท้ายของถังบรรจุน้ำ) และมีราวกันก้นตก


นายปวิชาน พูลชัยนาท
ประธานคณะกรรมการ


นายอัญชา สมอไทย
กรรมการ


นายพัฒนพรธม พิมพ์สอนภา
กรรมการ


นายชนกร โพธิ์แก้ว
กรรมการ


นายมานินชญ์ คุ้มเวช
กรรมการ/เลขานุการ

- ๒.๑๐.๓ ภายในถังบรรจุน้ำกั้นเป็นช่อง ๆ ด้วยเหล็กชุบสังกะสีต้องผ่านการทดสอบความทนการกัดกร่อนไม่น้อยกว่า ๑,๕๐๐ ชั่วโมง มีความหนาไม่น้อยกว่า ๓ มม. จำนวนไม่น้อยกว่า ๓ ช่อง เพื่อป้องกันการกระแทกของน้ำขณะรถวิ่ง พร้อมแนบเอกสารรายงานผลการทดสอบตัวอย่างวัสดุที่ทดสอบจากสถาบันยานยนต์ หรือหน่วยงานที่มีขีดความสามารถในการทดสอบและแนบหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายจากโรงงานผู้ผ่านการทดสอบมาแสดงในวันยื่นเสนอราคา
- ๒.๑๐.๔ ด้านหน้าของถังติดกับเก๋งรถ มีมาตรวัดบอกระดับน้ำภายในถัง
- ๒.๑๐.๕ ติดตั้งที่เหยียบที่ด้านท้าย สำหรับขึ้นบันไดไปปฏิบัติงานควบคุมการฉีด แทนปืนฉีดน้ำ ที่เหยียบบูด้วยอลูมิเนียมดอกกันลื่น หรือโลหะ STAINLESS STEEL ที่มีดอกลายกันลื่น
- ๒.๑๐.๖ มีบันไดเหล็กสำหรับขึ้นไปปฏิบัติงานควบคุมการฉีดแทนปืนฉีดน้ำ ติดตั้งอยู่ด้านท้ายของตัวรถ ทั้งซ้ายและขวา ด้านบนถังมีราวจับทั้ง ๒ ข้างยาวตลอดแนว
- ๒.๑๐.๗ มีตู้เก็บอุปกรณ์ อยู่ด้านท้าย สามารถเปิด-ปิดได้ และมีชั้นวางอุปกรณ์ ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๒.๑๐.๘ ถังบรรจุน้ำ ผลิตจากโรงงานผู้ผลิตที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน รง.๔ และรับรองระบบมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑:๒๐๑๕ และ ISO ๑๔๐๐๑:๒๐๑๕ หรือสูงกว่า โดยแนบแคตตาล็อกหรือรูปแบบพร้อมเอกสารรับรอง นำมายื่นในวันเสนอราคา

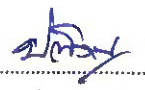
๒.๑๑ ระบบสูบน้ำประจำรถยนต์


๒.๑๑.๑ เครื่องสูบน้ำ

- ๑) เป็นปั๊มสูบน้ำแบบแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง ชนิดใบพัดเดี่ยว และใบพัดของเครื่องสูบน้ำ สามารถทำการสูญญากาศดูดน้ำได้เองโดยไม่ต้องล่อน้ำ (SELF-PRIMING) และไม่ใช่ระบบสูญญากาศอื่นช่วยในการสูบน้ำ มีส่วนควบคุมห้องเกียร์ติดตั้งอยู่กับตัวปั๊มสูบน้ำ
- ๒) ใบพัดชนิดใบพัดเดี่ยวทำด้วยอลูมิเนียมอัลลอยด์
- ๓) ตัวเรือนเครื่องสูบน้ำทำด้วยอลูมิเนียมอัลลอยด์หรือทองเหลืองหรือเหล็กหล่อ มีขนาดท่อดูดน้ำ ๓ นิ้ว ขนาดท่อส่งน้ำ ๓ นิ้ว
- ๔) ประสิทธิภาพการทดสอบของปั๊มสูบน้ำมีอัตราการสูบส่งสูงสุดไม่น้อยกว่า ๒,๐๐๐ ลิตร/นาที ทำแรงดันได้สูงสุดไม่น้อยกว่า ๔๐๐ ปอนด์/ตารางนิ้ว โดยแนบเอกสารรับรองจากหน่วยงานที่มีขีดความสามารถในการทดสอบ พร้อมแนบแคตตาล็อก นำมายื่นในวันเสนอราคา
- ๕) ปั๊มสูบน้ำได้รับกำลังขับเคลื่อนจากเครื่องยนต์ของรถผ่านระบบถ่ายทดกำลังซึ่งต่อออกมาจากข้างเกียร์รถยนต์ (SIDE PTO.)
- ๖) ปั๊มสูบน้ำเป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตประกอบที่ได้รับการจดทะเบียนจากสำนักงานมาตรฐานอุตสาหกรรมจะปรีหรือพ.ศ.ใดก็ได้และผลิตจากโรงงานมาตรฐาน รง.๔ และรับรองระบบมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑:๒๐๑๕ และ ISO ๑๔๐๐๑:๒๐๑๕ โดยแนบเอกสารรับรองจากหน่วยงานที่มีขีดความสามารถในการทดสอบ พร้อมแนบแคตตาล็อกนำมายื่นในวันเสนอราคา

๒.๑๑.๒ ระบบท่อน้ำดับเพลิง


- ๑) มีทางสูบน้ำจากแหล่งน้ำภายนอก ขนาดไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว ด้านซ้ายและด้านขวา
- ๒) มีทางดูดน้ำจากถังบรรจุน้ำขนาดไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว พร้อมติดตั้งระบบวาล์วปิด-เปิด แบบบอลวาล์ว ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางภายในรูน้ำผ่านไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ชุด ติดตั้ง ปิด-เปิด แบบบอลวาล์ว ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางภายในรูน้ำผ่านไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว จำนวน ๒ ชุด ตามมาตรฐานผู้ผลิต


นายปณิธาน พูลชัยนัท
ประธานคณะกรรมการ


นายอภิชาต สมไทย
กรรมการ


นายพัฒนาพรพรณ พิมพ์สอนภา
กรรมการ


นายธนกร/ไพธัณฑ์
กรรมการ


นายมาโนชญ์ คุ้มเวช
กรรมการ/เลขานุการ

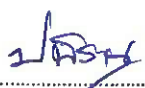
- ๓) ทางจ่ายน้ำภายนอก ขนาดไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว จำนวน ๒ ชุด พร้อมติดตั้งระบบวาล์วปิด - เปิด แบบบอลวาล์ว ติดตั้งอยู่ด้านข้างซ้าย-ขวา ของถังบรรจุน้ำ
- ๔) ทางจ่ายน้ำแทนป็นฉีดย้ำ ขนาดไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว พร้อมติดตั้งระบบวาล์วปิด-เปิด แบบบอลวาล์ว ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางภายใต้รู้น้ำผ่านไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว จำนวน ๑ ชุด
- ๕) มีท่อทางน้ำลัด (Bypass) เพื่อป้องกันสูบ-จ่ายชำรุด เมื่อเครื่องสูบน้ำทำงานแต่ยังไม่ได้เปิดลิ้นจ่ายน้ำ
- ๖) ตอนท้ายของตัวรถให้ติดตั้งชุดสเปรย์บาร์(จ่ายน้ำแบบฝอย) สำหรับใช้พรมถนนพร้อมติดตั้งวาล์ว ปิด - เปิด จำนวน ๑ ชุด
- ๗) มีสเปรย์บาร์สำหรับรดน้ำต้นไม้ติดตั้งด้านขวาและซ้ายของถังน้ำในตำแหน่งที่เหมาะสม จำนวน ๑ ชุด
- ๘) บอลวาล์ว เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูงผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑:๒๐๑๕ โดยแนบแคตตาล็อก พร้อมเอกสารรับรองนำมายื่นในวันเสนอราคา

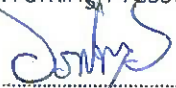
๒.๑๑.๓ แท่นป็นฉีดย้ำดับเพลิง

- ๑) ติดตั้งที่ด้านบนของตัวรถทำด้วยเหล็กกล้าไร้สนิม
- ๒) สามารถหมุนฉีดในแนวนอนได้ไม่น้อยกว่า ๓๖๐ องศา (ต่อเนื่องไม่สิ้นสุด) ปรับฉีดเป็นมุมต่ำลงได้ไม่น้อยกว่า ๑๐ องศา และยกมุมเงยได้ไม่น้อยกว่า ๘๐ องศา พร้อมที่อัดจารบีและซีลยางเพื่อป้องกันการรั่วของน้ำที่จุดหมุน
- ๓) สามารถทนแรงดันน้ำได้
- ๔) แท่นป็นฉีดย้ำดับเพลิงเป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูงผลิตและประกอบจากโรงงานที่รับรองระบบมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑:๒๐๑๕ และ ISO๑๔๐๐๑:๒๐๑๕ พร้อมแนบผลทดสอบจากหน่วยงานราชการที่น่าเชื่อถือได้ โดยผู้เสนอราคาต้องได้รับการแต่งตั้งให้เป็นตัวแทนจำหน่ายจากผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายในประเทศไทย พร้อมแนบแบบ (Drawing) แท่นป็นฉีดย้ำ และแนบแคตตาล็อกนำมายื่นในวันเสนอราคา

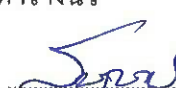
๒.๑๑.๔ ชุดสายดับเพลิง


- ๑) สายส่งน้ำดับเพลิง จำนวน ๔ เส้น
 - เป็นสายส่งน้ำดับเพลิงพร้อมข้อต่อ ทอจากเส้นสังเคราะห์โพลีเอสเตอร์ (Polyester) โดยชั้นในสุดของสายผลิตจากสารสังเคราะห์ (Synthetic) และภายนอกเคลือบด้วยโพลียูรีเทน (PU) มีแรงดันใช้งาน (Working Pressure) ไม่น้อยกว่า ๒๐๐ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว และสามารถทนแรงดันแตกกระเปิด (Break Pressure) ไม่น้อยกว่า ๗๒๕ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว สายส่งน้ำมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๑.๕ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๒๐ เมตรต้องแนบรายละเอียดพร้อมแคตตาล็อกสายส่งน้ำ รายละเอียด ยี่ห้อ พร้อมหนังสือแต่งตั้งผู้แทนจำหน่ายจากบริษัทผู้ผลิต หรือได้รับการแต่งตั้งเป็นตัวแทนจำหน่าย หรือของผู้แทนจำหน่าย มาแสดงในวันยื่นเสนอราคา
- ๒) ท่อยางดูดน้ำ จำนวน ๑ เส้น
 - เป็นท่อดูดน้ำแบบผิวเป็นลอน ชั้นในทำจากยางธรรมชาติ หรือยางสังเคราะห์ที่มีความยืดหยุ่นสูง เสริมแรงด้วยโครงสร้างเหล็ก ชั้นนอกหุ้มด้วยยางสังเคราะห์ มีแรงดันใช้งาน (Working Pressure) ไม่น้อยกว่า ๑๕๐ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว


นายปณิธาน พูลชัยนท
ประธานคณะกรรมการ


นายอภิชา สมอไทย
กรรมการ


นายพัฒนพรรณ พิมพ์สอนภา
กรรมการ


นายธนกรไพฑ์แก้ว
กรรมการ


นายมานอน คุ้มเวช
กรรมการ/เลขานุการ

- ตัวท่อคูดมีคุณสมบัติทนต่อสภาพอากาศ มีขนาดเส้นศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๑๒ ฟุต พร้อมข้อต่อชนิดอลูมิเนียมอัลลอยด์ต้องแนบรายละเอียดพร้อมแคตตาล็อกตัวอย่างคูدنํ้า รายละเอียด ยี่ห้อ พร้อมหนังสือแต่งตั้งผู้แทนจำหน่ายจากบริษัทผู้ผลิต หรือได้รับการแต่งตั้งเป็นตัวแทนจำหน่าย หรือของผู้แทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นเสนอราคา

๒.๑๑.๕ ชุดหัวฉีดดับเพลิง

- ๑) หัวฉีดน้ำดับเพลิงชนิดใช้ฉีดน้ำเป็นลำตรงแบบสวมเร็วยาวไม่น้อยกว่า ๑๕ นิ้ว จำนวน ๑ อัน
- ๒) หัวฉีดน้ำดับเพลิงชนิดปรับเป็นลำเป็นฝอยได้ จำนวน ๑ อัน เป็นหัวฉีดน้ำดับเพลิงที่ได้มาตรฐาน UL, FM, NFPA, NASI, AFSA, หรือ มอก. ส่วนปลายหัวฉีดทำจากยางวาล์วสำหรับเปิด-ปิดน้ำ ใบตัดละอองน้ำ ทำจากสแตนเลส การปรับลักษณะการฉีดและการปรับอัตราการไหลของน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๔ จังหวะ ตั้งแต่ ๓๐-๖๐-๙๕-๑๒๕ แกลลอน/นาที (GMP) โดยแนบแคตตาล็อก มาแสดงในวันยื่นเสนอราคา

๒.๑๑.๖ ระบบไฟฟ้าสัญญาณ/ไฟส่องสว่าง

- ๑) ด้านบนหัวแก๊งติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉินแบบชนิดแผงยาว หลอด LED จำนวน ๑ ชุด มีความยาวไม่น้อยกว่า ๑๒๐ เซนติเมตร ความสูงไม่รวมฐาน ๑๗ เซนติเมตร ส่วนกลางแผงไฟสัญญาณติดตั้งลำโพงพร้อมฝาครอบทำด้วยสแตนเลส สัญญาณไฟฉุกเฉินผลิตจากโรงงานที่ได้รับรองระบบมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑:๒๐๑๕ และ ISO ๑๔๐๐๑:๒๐๑๕ จะต้องมืหนังสือรับรองมาตรฐาน นำมายื่นในวันเสนอราคา
- ๒) ด้านท้ายของตัวรถยนต์บรรทุกทุกน้ำ ติดตั้งสัญญาณไฟ จำนวน ๒ ชุด สีเหลือง ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางและความสูงของเลนส์ ไม่น้อยกว่า ๖ นิ้ว เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตโดยบริษัทที่ได้รับการรับรองมาตรฐานมอก.๙๐๐๑-๒๕๕๙, ISO ๙๐๐๑:๒๐๑๕ พร้อมแนบเอกสารรับรองมาตรฐาน มาแสดงในวันยื่นเสนอราคา
- ๓) ติดตั้งไฟส่องสว่าง LED ขนาดไม่น้อยกว่า ๕๐ วัตต์ ติดตั้งบนหัวแก๊ง ๒ ดวงและติดตั้งด้านท้าย (ซ้าย-ขวา) สามารถปรับก้ม-เงย ได้ จำนวน ๒ ดวง เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับ มาตรฐาน ISO ๙๐๐๑:๒๐๑๕ หรือมอก.๙๐๐๑ หรือ สูงกว่าโดยมีเอกสารหลักฐานแคตตาล็อกไฟส่องสว่าง มาแสดงในวันยื่นเสนอราคา
- ๔) ติดตั้งเครื่องขยายเสียงแบบอิเล็กทรอนิกส์ไซเรนมีกำลังขยายไม่น้อยกว่า ๑๕๐ วัตต์ โดยแนบแคตตาล็อกนำมายื่นในวันเสนอราคา


๒.๑๑.๗ เครื่องมืออุปกรณ์ประจำรถ ไม่น้อยกว่า ดังนี้

- ๑) เครื่องมือซ่อมบำรุงประจำรถ จำนวน ๑ ชุด บรรจุในกล่องโลหะตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๒) แม่แรงขนาดไม่น้อยกว่า ๑๐ ตัน และอุปกรณ์ในการถอดล้อ จำนวน ๑ ชุด
- ๓) หัวกรองผง (STRAINER) ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว จำนวน ๑ ชุด
- ๔) ตะกร้าสวมหัวกรองผง จำนวน ๑ ชุด
- ๕) ที่ขันข้อต่อท่อคูด จำนวน ๒ ชุด
- ๖) ประแจขันหัวประปา (HYDRANT WRENCH) โดยที่ส่วนหัวของประแจมีรู สามารถสวมเข้าหัวประปาได้ทันที และสามารถปรับขนาดรูได้ จำนวน ๑ ชุด


นายปดิชาน พูลชัยนาท
ประธานคณะกรรมการ


นายอภิชา สมอไทย
กรรมการ


นายพัฒนพรหม ทิมพัสสนภา
กรรมการ


นายธนกร ไร่แก้ว
กรรมการ


นายมานอชญ์ คุ่มเวช
กรรมการ/เลขานุการ


- ๓) เครื่องรับ-ส่งวิทยุสื่อสารระบบ VHF/FM ชนิดติดรถยนต์ จำนวน ๑ ชุด มีกำลังส่งไม่น้อยกว่า ๑๐ วัตต์ ประกอบด้วย ไมโครโฟน, เสาอากาศ, คู่มือการใช้งาน และวิทยุสื่อสารแบบมือถือ จำนวน ๒ เครื่อง พร้อมแท่นชาร์จ ๒ ตัว แบตเตอรี่ ๒ ก้อน(โดยมีหนังสือรับรองใบอนุญาตจาก กสทช.)
- ๘) ชุดดับเพลิง จำนวน ๒ ชุด
- ๙) หมวกดับเพลิงพร้อมหน้ากาก จำนวน ๒ ชุด
- ๑๐) อัดสวมศิระสะเก็มไฟ จำนวน ๒ ชุด
- ๑๑) รองเท้าดับเพลิง จำนวน ๒ คู่
- ๑๒) ถุงมือดับเพลิง จำนวน ๒ คู่
- ๑๓) เครื่องมือประแจแบบบล็อก ชุดใหญ่ ๑ ชุด
- ๑๔) บันไดสไลด์ ๒ ตอน ขนาดไม่น้อยกว่า ๑๒x๑๒ ฟุต พร้อมที่ยึดติดกับรถ


๒.๑๑.๘ การพ่นสีและตราหน่วยงาน

- ๑) การพ่นสีภายนอก พ่นด้วยสีกันสนิมอย่างดีไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น แล้วจึงพ่นทับหน้าด้วยสีจริงชนิดโพลียูรีเทนไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น
- ๒) การพ่นสีภายในถังบรรจุน้ำ พ่นสีกันสนิม EPOXY หรือเทียบเท่าไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น
- ๓) ตราหน่วยงานพ่นตัวอักษรสีขาว มีตราเครื่องหมายประจำองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น ขนาดกว้างหรือยาวไม่น้อยกว่า ๑๘ เซนติเมตร และอักษรชื่อเต็มขององค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นขนาดสูงไม่น้อยกว่า ๕ เซนติเมตร หรือชื่อย่อขนาดสูงไม่น้อยกว่า ๗.๕ เซนติเมตร ไว้ด้านข้างนอกรถทั้งสองข้าง
- ๔) สีของรถของสงวนสิทธิในการเลือกสีตามที่เทศบาลตำบลทุ่งน้อยกำหนด

๒.๑๑.๙ ข้อกำหนดอื่น ๆ และเงื่อนไขการรับประกัน

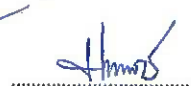
- ๑) ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ประกอบผลิตโครงสร้าง /หรือได้รับการแต่งตั้งให้เป็นตัวแทนจำหน่ายจากผู้ประกอบ/ผลิตข้างต้นชุดถังบรรจุน้ำ ที่ได้รับรองระบบมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑:๒๐๑๕ ในขอบข่ายการออกแบบและพัฒนา การผลิต การประกอบ การบริการ ซ่อมบำรุง สำหรับยานพาหนะบรรทุกน้ำต้องแนบเอกสารการได้รับการรับรองมาตรฐานมาในวันเสนอราคาและเอกสารการเป็นตัวแทนจำหน่ายที่ได้รับการแต่งตั้งโดยตรงจากผู้ประกอบ/ผลิตข้างต้นและต้องเป็นสินค้าที่ผลิตภายในประเทศไทย
- ๒) ผู้เสนอราคาต้องแนบบแบบพิมพ์เขียว (Drawing) โครงสร้างชุดถังบรรจุน้ำของรถบรรทุกน้ำ และคำนวณปริมาตรความจุพร้อมมีวิศวกรสาขาวิศวกรรมเครื่องกล ลงนามรับรองแบบพร้อมแนบใบอนุญาตเป็นผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมแนบมาในเอกสารการเสนอราคา
- ๓) การรับประกันรถยนต์ (หัวรถยนต์) ตามมาตรฐานศูนย์บริการกำหนดตามระยะทาง และจำนวนปีที่กำหนดในคู่มือรับบริการ โดยยกเว้น อุปกรณ์สิ้นเปลืองต่าง ๆ เช่น น้ำมันเครื่อง น้ำมันเกียร์เฟืองท้าย น้ำมันเบรก ระบบกรองทุกชนิด ยางรถยนต์ แบตเตอรี่
- ๔) รับประกันตัวถัง และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องที่ผลิตจากโรงงานผู้ผลิต (ยกเว้นหัวรถ) ตามการใช้งานตามปกติเป็นเวลา ๑ ปี โดยไม่ครอบคลุมในกรณี เฉี่ยวชน คว่ำหรืออุบัติเหตุ
- ๕) กำหนดส่งมอบภายใน ๑๒๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญาซื้อขายในกรณีส่งมอบเกินกำหนดต้องเสียค่าปรับในอัตราร้อยละ ๐.๒๐ บาทต่อวัน


นายปดิชาน พูลชัยนาท
ประธานคณะกรรมการ


นายอภิชา สุ่มไทย
กรรมการ


นายพัฒนพรภูมิพิมพสนภา
กรรมการ


นายอนกร เพ็ชแก้ว
กรรมการ


นายมานอน สุ่มไทย
กรรมการ/เลขานุการ

- ๖) ผู้เสนอราคาจะต้องดำเนินการจดทะเบียนรถยนต์โอนกรรมสิทธิ์เป็นของเทศบาลตำบลทุ่งน้อย แล้วจึงจะเบิกจ่ายเงินให้แก่ผู้เสนอราคา
- ๗) ค่าภาษีอากร ค่าธรรมเนียม และค่าใช้จ่ายอื่น ๆ ที่เกิดขึ้นจากการซื้อรถครั้งนี้ ผู้เสนอราคาเป็นผู้รับผิดชอบทั้งหมด
- ๘) ผู้เสนอราคาจะต้องดำเนินการอบรม ฝึกสอน การใช้งาน และการดูแลรักษาและอุปกรณ์ต่างๆ ให้กับเจ้าหน้าที่ของเทศบาลตำบลทุ่งน้อย ไม่น้อยกว่า ๑ วัน โดยไม่มีค่าใช้จ่าย
- ๙) ในวันส่งมอบ รถต้องอยู่ในสภาพการใช้งานได้ทันที โดยมีน้ำมันเชื้อเพลิงบรรจุอยู่เต็มถัง

๓. การรับประกันความชำรุดบกพร่อง

ผู้ชนะการเสนอราคาที่ได้รับการคัดเลือกให้เป็นผู้ขาย จะต้องรับประกันความชำรุดบกพร่องของพัสดุ ที่ส่งมอบ ที่เกิดขึ้นภายในระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี นับถัดจากวันที่เทศบาลตำบลทุ่งน้อย ได้รับมอบพัสดุโดยผู้ขายจะต้องรีบจัดการซ่อมแซมแก้ไขให้ใช้งานได้ติดตั้งเดิมภายใน ๗ วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งความชำรุดบกพร่อง

(ลงชื่อ)  ประธานกรรมการ
(นายปณิธาน พูลชัยนาท)


ตำแหน่ง ผู้อำนวยการกองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม

(ลงชื่อ)  กรรมการ
(นายอภิชา สมอไทย)

ตำแหน่ง นักทรัพยากรบุคคล ชำนาญการ

(ลงชื่อ)  กรรมการ
(นายพัฒนพรพรณ พิมพ์สอนภา)

ตำแหน่ง ครู (วิทยาลัยชุมชนพิจิตร)

(ลงชื่อ)  กรรมการ
(นายธนกร ไพธิแก้ว)

ตำแหน่ง ผู้ช่วยเจ้าพนักงานธุรการ

(ลงชื่อ)  กรรมการ/เลขานุการ
(นายมานิชญ์ คุ่มเวช)

ตำแหน่ง นักพัฒนาชุมชน ชำนาญการ